

PIANO DELLA PERFORMANCE 2021 (Approvato con delibera di Giunta Comunale n. 29 del 25.02.2021)

POSIZIONE : Responsabile V settore – SVILUPPO ECONOMICO – PROMOZIONE DEL TERRITORIO - Dott. Marco Stracquadanio

CULTURA/TURISMO

Report indicante il numero di eventi organizzati o patrocinati dall'Ente operando un raffronto con l'anno precedente in maniera tale da evidenziare l'eventuale introduzione di nuove manifestazioni nonché il monte risorse dedicato.

ANNO 2021 - ELENCO IMPEGNI DI SPESA PER EVENTI/ATTIVITA'

descrizione evento	Importo Impegnato	n°	importo nuovo evento	n°
50021/2021-AFFIDAMENTO ALLA PRO LOCO LA GESTIONE AREA CAMPER	5.000,00	1		
50025/2021-5^ TAPPA GARA CICLISTICA TIRRENO-ADRIATICO	92.000,00	2	92.000,00	1
50064/2021-ATTIVITA' TEATRALI 2021-ASSOCIAZIONE CULTURALE "ROVINE CIRCOLARI"	2.000,00	3	2.000,00	2
50071-2021-ADESIONE GRAN TUOR DELLE MARCHE - ATTIVITA' PROMOZIONALI PIF 2021	6.100,00	4		
50072/2021-SERVIZI PER CELEBRAZIONE 40° ANNIVERSARIO DEL MUSEO DELLA FISARMONICA	998,10	5	998,10	3
50073/2021-PROGETTO DI VISTA VIRTUALE AL MUSEO DELLA FISARMONICA	2.684,00	6	2.684,00	4
50074/2021-REALIZZAZIONE SISTEMA CONTROLLO ACCESSI AREA CAMPER	4.115,06	7	4.115,06	5
50079/2021-FESTEGGIAMENTI SANTI PATRONI 2021	1.300,00	8		
50080/2021-SERVIZIO COMUNICAZIONE PIF 2021	14.530,00	9		
50085/2021-MANIFESTAZIONE "WOW FOLK FESTIVAL	8.500,00	10		
50088/2021- MANIFESTAZIONE "PONTE TRA CULTURE"	8.996,63	11	8.996,63	6
50091/2021-FESTA EUROPEA DELLA MUSICA 2021	2.989,92	12		
50094/2021 EVENTI ESTIVI DI LUGLIO 2021	24.300,00	13		
50100/2021 ORGANIZZAZIONE VISITE GUIDATE AI LUOGHI RINASCIMENTALI DI CASTELFIDARDO	6.000,00	14	6.000,00	7
50101/2021-SPETTACOLO ALLO SFERISTERIO DI MACERATA DI 100 FISARMONICISTI	8.000,00	15	8.000,00	8
50105/2021- EVENTI ESTIVI - AGOSTO 2021	14.808,95	16		
50115/2021-RISTAMPA PUBBLICAZIONI SUL RISORGIMENTO	2.782,00	17		
50117/2021-PROGETTO DI CANDIDATURA DELLA FISARMONICA DI CASTELFIDARDO A PATRIMONIO IMMATERIALE UNESCO	41.444,00	18	41.444,00	9
50129/2021-CELEBRAZIONI 161° BATTAGLIA DEL 18 SETTEMBRE 1860 E 160° UNITA' D'ITALIA	11.332,10	19		
50131/2021- 46° EDIZIONE DEL PREMIO INTERNAZIONALE DELLA FISARMONICA	157.993,85	20		
50149/2021-IDEAZIONE E PROMOZIONE LABORATORI DIDATTICI PER IL MUSEO DEL RISORGIMENTO	4.000,00	21	4.000,00	10
50153/2021-RASSEGNA CONCERTI CONSIGLIO COMUNALE (NOVEMBRE-DICEMBRE 2021)	950,00	22		
50158/2021- SERVIZIO DI VISITA VIRTUALE AI LUOGHI RISORGIMENTALI	3.000,00	23	3.000,00	11
50162/2021-INIZIATIVE NATALIZIE 2021	58.018,80	24		
50171/2021-VISITE GUIDATE LUOGHI RISORGIMENTALI DEL CENTRO STORICO	750,00	25	750,00	12
50178/2021-PROGETTO DI UN PREMIO/CONCORSO PER OPERE TEATRALI PER BAMBINI	1.500,00	26	1.500,00	13
TOTALI	484.093,41		175.487,79	

ANNO 2021 - EVENTI PATROCINATI DAL COMUNE DI CASTELFIDARDO

MESE	GG	DESCRIZIONE EVENTO
01 - GENNAIO	19	LABORATORIO DI MUSICOTERAPIA "SUONA CON ME" - ASSOCIAZIONE "QUI ED ORA" DI OSIMO
02 - FEBBRAIO	07	PATROCINIO E ADESIONE GIORNATA DI AMNESTY INTERNATIONAL PER PATRICK ZAKI
02 - FEBBRAIO	08	PATROCINIO E ADESIONE ALLA GIORNATA DELL'EPILESSIA
02 - FEBBRAIO	28	PATROCINIO E ADESIONE ALLA GIORNATA SULLE MALATTIE RARE
05 - MAGGIO	19	PATROCINIO E ADESIONE GIORNATA SULLA FIBROMALGIA
07 - LUGLIO	10	PATROCINIO E ADESIONE INIZIATIVE PER IL 160° UNITA' D'ITALIA ORGANIZZATE DALL'ASSOCIAZIONE "ANKON NOSTRA" DI ANCONA
07 - LUGLIO	19	PATROCINIO E ADESIONE PROGETTO DI PROMOZIONE TURISTICA "DISCOVERY MARCHE"
09 - SETTEMBRE	03	PATROCINIO CONCERTO ORGANO STORICO AUDITORIUM S. FRANCESCO ORGANIZZATO DALL'ASSOCIAZIONE "AMICI DELLA MUSICA" DI ANCONA
09 - SETTEMBRE	25	PATROCINIO GIORNATE AIDO DI RACCOLTA FONDI
09 - SETTEMBRE	30	PATROCINIO ATTIVITA' UNITRE A.A. 2021/2022
10 - OTTOBRE	16	PATROCINIO GIORNATA DEL DONATORE AVIS
11- NOVEMBRE	2	PATROCINIO CONCORSO LETTERARIO "UNA PERLA PER SHLOMO" ORGANIZZATO DALL'I.I.S. "LANG-MEUCCI" DI OSIMO/CASTELFIDARDO

n° eventi patrocinati 12

AMBIENTE

Report semestrali delle percentuali di raccolta differenziata del Comune, con indicazione dei pagamenti delle fatturazioni semestrali complessive.

Report relativo alla attività degli ispettori ambientali (numero addetti, periodi di utilizzo, numero sanzioni accertate e contestate, importo sanzionato, incassi introitati, elenco tipologie violazioni).

*I quantitativi di rifiuti immessi sono quelli indicati nel prospetto elaborato da ATA, che è ordinato in base alla classificazione prevista dalla Delibera della Giunta Regionale Marche n. 418 del 03/04/2018: dall'applicazione della formula prevista da tale delibera risulta che il Comune di Castelfidardo ha conseguito nell'anno 2021 una **percentuale di raccolta differenziata del 83,72%**, in linea con quella registrata l'anno precedente (83,99%).*

- ✓ Per il 1° semestre 2021 gli importi delle liquidazioni all'ATA (IVA compresa) ammontano a € **1.071.544,72**
- ✓ Per il 2° semestre 2021 gli importi delle liquidazioni all'ATA (IVA compresa) ammontano a € **1.048.440,06**

Attività Ispettori Ambientali:

utilizzati nel corso dell'anno n° 1 addetto

sanzioni accertate e contestate n° 7 per: errato conferimento rifiuti, mancato rispetto giorni/orari esposizione sacchetti;

importo totale sanzioni accertate € 350,00 - importo sanzioni riscosse € 100,00