



Comune di Castelfidardo

PROVINCIA DI ANCONA

Approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 59 del 26/09/2013

DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI (ART.41 BIS, D.LGS N.267/2000)

Il sottoscritto **RUBEN CITTADINI**
in qualità di **Assessore del Comune di Castelfidardo** ai
sensi e per gli effetti dell'articolo 41bis del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267 e del "Regolamento per la
pubblicità e la trasparenza dello stato patrimoniale di cariche pubbliche elettive e di governo", sotto la propria
responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445, per
ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

Quanto segue:

- atto di nomina o proclamazione: Decreto sindacale 12/2021
- durata dell'incarico o mandato: dal 2021 al 2026
- curriculum: vedi allegato
- compensi connessi alla carica: euro 14.722 annui
- importi dei viaggi di servizio o missioni pagati con fondi pubblici: euro 0,00.
- Assunzioni di altre cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi: 0,00.
- Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e compensi spettanti: 0,00.
- che il proprio reddito riferito all'anno 2021 è pari a euro 14.722.

(a tal fine allega una copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche)

di possedere i seguenti beni immobili:

BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati)			
Natura dei diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e provincia	Annotazioni (3)
1 – Proprietario	Fabbricato abitativo	Castelfidardo (AN)	

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

(3) In caso di variazioni specificare se trattasi di acquisto o perdita della proprietà.

- di possedere i seguenti beni mobili registrati:

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
Autovetture	Cv. fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni (4)
1 . PT CRUISER CHRYSLER	21	2003	
2			
3			
4			
Aeromobili			
1			
Imbarcazioni da diporto			
1			

(4) In caso di variazioni specificare se trattasi di acquisto o perdita della proprietà.

- di possedere le seguenti partecipazioni in società quotate:

.....

- di possedere le seguenti partecipazioni in società NON quotate:

.....

- che le eventuali funzioni esercitate in qualità di amministratore o sindaco di società sono le seguenti:

.....

- che le spese sostenute per la propaganda elettorale (ultime elezioni comunali) sono le seguenti:

€

(ovvero – barrare con una X)

- di essersi avvalsi, per la propaganda elettorale, esclusivamente di materiali e di mezzi predisposti e messi a disposizione del partito o della lista di cui hanno fatto parte

Annotazioni:

.....

Luogo e data: Castelfidardo, 11 gennaio 2023

"Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero"

Il dichiarante

f.to *Ruben Cittadini*

L'originale della presente dichiarazione è conservata presso l'ufficio Segreteria